



CODE	DESCRIPTION	PRIX/LIVRAISON
MM-QC20	Conteneur ISOTHERME en POLYÉTHYLÈNE, pour la conservation de boissons chaudes ou froides, capacité 19 litres, version avec ROBINET DE DISTRIBUTION AVANT et OUVERTURE SUPÉRIEURE, poids 6 Kg, dim.mm.295x465x460h	Livraison

DESCRIPTION PROFESSIONELLE

Modèle MM-QC20 - RÉCIPIENT ISOTHERME en POLYÉTHYLÈNE avec ROBINET DE DISTRIBUTION AVANT et OUVERTURE SUR LE DESSUS, pour conserver des boissons chaudes ou froides, capacité 19 litres :

- adapté à la **distribution de boissons**, telles que thé, café, lait, jus de fruits, etc., lors de **petits déjeuners , buffets , banquets , traiteur ;**
- **capacité 19 litres ;**
- **robinet avec tapotement rapide et précis ;**
- l'espace sous le robinet permet de **remplir facilement des gobelets ou des bolus de dimensions maximales : diamètre 160 mm . et hauteur 94 mm , ou diamètre hauteur 120 mm. et hauteur 124 mm ;**
- possibilité de remplacer le robinet par un **bouchon** spécial, utile lors du transport d'aliments liquides (soupes, purées, etc.);
- large **ouverture supérieure** pour faciliter les opérations de remplissage ;
- **couvercle muni d'un joint** pour empêcher le transfert de liquides et assurer une plus grande stabilité thermique ;
- **système de fermeture pratique et efficace** , composé de **4 crochets de fermeture en acier inoxydable** ;
- équipé d'**un évent réglable** pour permettre à la **vapeur de s'échapper** et de stabiliser la pression à l'intérieur du récipient ;
- **garanti pour une utilisation de -30° à +85°C ;**
- **léger et facilement empilable ;**
- équipé de 4 pieds de support qui confèrent au conteneur une stabilité considérable pendant le transport ;
- **excellente capacité isotherme** qui permet de conserver les boissons à la température de stockage optimale pendant une longue période ;
- assure un **maintien thermique correct** , limitant les risques de prolifération bactérienne et préservant la qualité des aliments et leurs propriétés organoleptiques ;
- vous permet de fonctionner correctement dans l'environnement HACCP ;
- **les matériaux** utilisés pour la fabrication sont **aptes au contact alimentaire** sur toute la surface du récipient ;
- **conçu pour durer dans le temps** : ses performances restent quasiment inchangées après réutilisation ;
- entièrement recyclable en fin de vie.

ACCESSOIRES/OPTIONS :

- Bouchon à utiliser comme alternative au robinet, utile lors du transport d'aliments liquides.

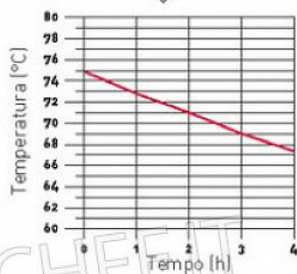
Marquage CEFabriqué en Italie

FICHE TECHNIQUE

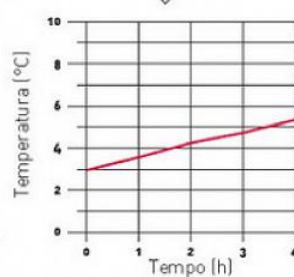
poids net (Kg)	6
largeur (mm)	295
profondeur (mm)	465
hauteur (mm)	460



Prova Caldo



Prova Fresco



Grafici delle prestazioni termiche medie con temperatura ambiente di 25°C e contenitori riempiti per il 70% del volume utile.

