



DESCRIPTION PROFESSIONELLE

MACHINE À GLACES EN CUBES COMPLETS avec stockage intégré, avec production de 100 kg en 24 heures :

- **Structure** entièrement en **acier inoxydable** ;
- **Capacité de stockage interne** : **60 kg** ;
- **Produit des glaçons pleins de 18 g** chacun ;
- **Dispositif automatique** : arrête la machine lorsque le dépôt de glace est plein ;
- **Refroidissement par air ou eau** ;
- Système de production de glace pulvérisée ;
- **G comme R452A** ;
- Température ambiante : 21°C ;
- Température de l'eau : 15°C ;
- Cube compact et cristallin haute densité ;
- le cube plein est plus adapté au **refroidissement prolongé de n'importe quelle boisson** ;
- **Filtre à air amovible et nettoyable** ;
- Bouton ON / OFF.

MARQUE CE

FICHE TECHNIQUE

alimentation électrique	Monofase
Volts	V 230/1
fréquence (Hz)	50
puissance (KW)	0,78
poids net (Kg)	82
poids brut (Kg)	91
largeur (mm)	740
profondeur (mm)	605
hauteur (mm)	1015

MODÈLES DISPONIBLES

FO-GH100A



FORCAR - Producteur/Fabricant de glace en cubes solides, rendement 100 kg/24 heures, stockage 60 kg, version refroidie par AIR

Livraison 8 à 15 jours

Machine à glaçons en cube complet, rendement 100 Kg/24 heures, stockage 60 Kg, extérieur en acier inoxydable, version refroidie par air, V 230/1, Kw 1,2, dimensions mm 740x605x1015h

FO-GH100W



FORCAR - Producteur/Fabricant de glace en cubes solides, rendement 100 kg/24, stockage 60 kg, refroidi par EAU

Livraison 8 à 15 jours

Machine à glaçons en cube complet, rendement 100 Kg/24 heures, stockage 60 Kg, extérieur en acier inoxydable, version refroidie à l'eau, V 230/1, Kw 1,2, dimensions mm 740x605x1015h