



| CODE | DESCRIPTION | PRIX/LIVRAISON |
|--------------------|---|-------------------------------|
| FO-G-VPR120 | Vitrine de comptoir réfrigérée avec verre bombé, réfrigération VENTILÉE, température +2°/+8° C, capacité lt.120, Gaz ÉCOLOGIQUE R600a, Classe C, V.230/1, Kw 0,16, Poids 70 Kg, dim . externe mm.695x580x670h | Livraison 8 à 15 jours |

DESCRIPTION PROFESSIONELLE
VITRINE RÉFRIGÉRÉE avec verre bombé, capacité 120 l, Classe C :

- structure **en acier inoxydable** ;
- **réfrigération ventilée** ;
- **dégivrage automatique** avec plateau pour l'évaporation de l'eau;
- évaporation automatique de l'eau de condensation ;
- **Gaz ÉCOLOGIQUE R600a** ;
- **classe énergétique C** ;
- **contrôle électronique de la température**;
- les quatre côtés d'affichage offrent une vue d'ensemble de tous les produits exposés, en maintenant l'efficacité thermique donnée par le double vitrage ;
- portes coulissantes;
- lumière LED interne ;
- température de fonctionnement : **+2°/+8° C** .
- toute la partie vitrée en double vitrage isolant.

Conditions environnementales de fonctionnement :

- Température ambiante Max 28°C.
- Humidité relative 60 %

Inclus :

- n°1 grille dim. mm. 642x376h.
- n°1 grille dim. mm. 642x412h.

Marquage CE

alimentation électrique Monofase

Volts V 230/1

fréquence (Hz) 50

puissance (KW) 0,16

poids net (Kg) 70

poids brut (Kg) 95

largeur (mm) 695

profondeur (mm) 580

hauteur (mm) 670

