



FICHE TECHNIQUE

alimentation électrique	Monofase
Volts	V 230/1
fréquence (Hz)	50
puissance (KW)	0,071
poids net (Kg)	68,5
poids brut (Kg)	75
largeur (mm)	1535
profondeur (mm)	680
hauteur (mm)	840

DESCRIPTION PROFESSIONELLE

CONGÉLATEUR À CUVE HORIZONTALE, Ligne ECO, classe énergétique F , capacité 439 lt :

- **structure extérieure** en **acier peint en blanc** , intérieure en aluminium gaufré;
- **contrôle manuel de la température** avec thermostat manuel;
- température de fonctionnement $\leq -18^{\circ}$;
- température maximale $+38^{\circ}\text{C}/ 60\% \text{ HR}$;
- **réfrigération statique** ;
- élimination de l'eau de condensation par le tuyau d'évacuation ;
- dégivrage manuel;
- **Gaz réfrigérant R600a** ;
- épaisseur d'isolation 70 mm;
- dimensions intérieures mm. 1370x525x645h;
- dimensions extérieures mm.1535x680x840h.

Inclus :

- Palette de dégivrage

MARQUAGE CE

CODE	DESCRIPTION	PRIX/LIVRAISON
FO-G-BD550S	Congélateur coffre horizontal, Ligne ECO, extérieur en acier peint en blanc, capacité 439 lt, température ≤ -18, réfrigération statique, ÉCOLOGIQUE en Classe F, gaz R600a, V.230/1, Kw.0,069, Poids 68,5 Kg, dim.mm.1535x680x840h	€ 401,92 <i>TVA exclue</i> Expédition à calculer Livraison 4 à 9 jours

TECHNO CHEF

ENERGY 

FORCAR REFRIGERATION G-BD550S

A
B
C
D
E
F
G

297 kWh/annum


439 L


48dB
ABCD

930941002