



FICHE TECHNIQUE

alimentation électrique	Monofase
Volts	V 230/1
fréquence (Hz)	50
puissance (KW)	0,16
poids net (Kg)	70
poids brut (Kg)	95
largeur (mm)	695
profondeur (mm)	580
hauteur (mm)	670

DESCRIPTION PROFESSIONELLE

VITRINE RÉFRIGÉRÉE avec verre bombé, capacité 120 l, Classe C :

- structure **en acier inoxydable** ;
- **réfrigération ventilée** ;
- **dégivrage automatique** avec plateau pour l'évaporation de l'eau;
- évaporation automatique de l'eau de condensation ;
- **Gaz ECOLOGIQUE R600a** ;
- **classe énergétique C** ;
- **contrôle électronique de la température**;
- les quatre côtés d'affichage offrent une vue d'ensemble de tous les produits exposés, en maintenant l'efficacité thermique donnée par le double vitrage ;
- portes coulissantes;
- lumière LED interne ;
- température de fonctionnement : **+2°/+8° C** .
- toute la partie vitrée en double vitrage isolant.

Conditions environnementales de fonctionnement :

- Température ambiante Max 28°C.
- Humidité relative 60 %

- Inclus :**
- n°1 grille dim. mm. 642x376h.
 - n°1 grille dim. mm. 642x412h.

Marquage CE

CODE	DESCRIPTION	PRIX/LIVRAISON
FO-G-VPR120	Vitrine de comptoir réfrigérée avec verre bombé, réfrigération VENTILÉE, température +2°/+8° C, capacité lt.120, Gaz ÉCOLOGIQUE R600a, Classe C, V.230/1, Kw 0,16, Poids 70 Kg, dim . externe mm.695x580x670h	€ 525,81 <i>TVA exclue</i> Expédition à calculer Livraison 8 à 15 jours

